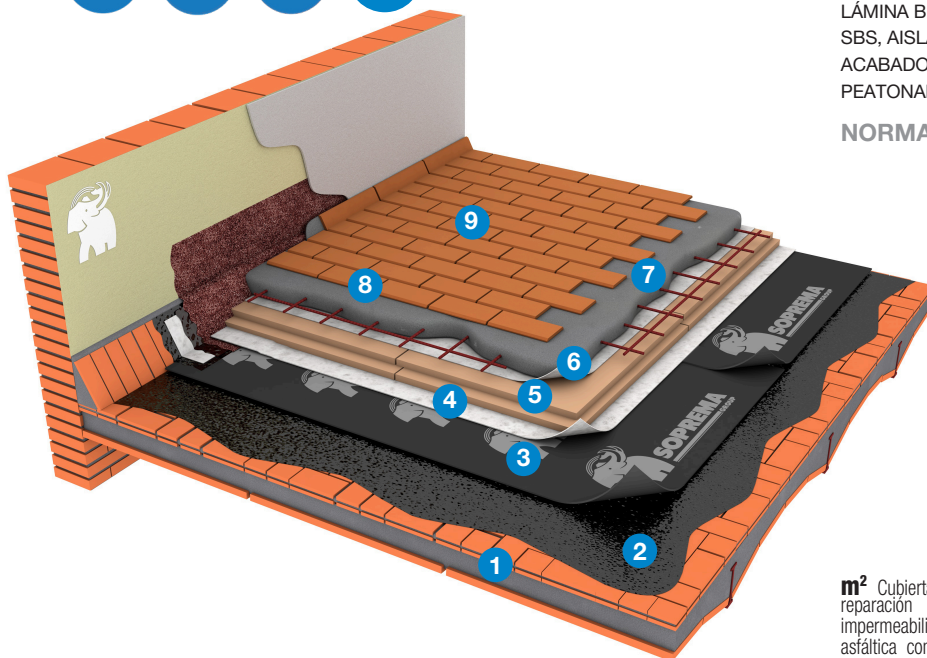


# REHABILITACIÓN ANTIGUA RASILLA CERÁMICA

SOPORTE: ANTIGUA RASILLA CERÁMICA  
 AISLAMIENTO TÉRMICO: XPS  
 ACABADO: RASILLA CERÁMICA  
 IMPERMEABILIZACIÓN: BITUMINOSA ADHERIDA



## CERTIFICACIÓN:

DIT MORTERPLAS PENDIENTE CERO 562/10



**APLICACIÓN:** REIMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTA TRANSITABLE CON SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN MONOCAPA O BICAPA ADHERIDO AL SOPORTE MEDIANTE LÁMINA BITUMINOSA MODIFICADA CON ELASTÓMEROS SBS, AISLAMIENTO TÉRMICO DE POLIESTIRENO EXTRUIDO Y ACABADO DE RASILLA O BALDOSA CERÁMICA TRANSITABLE PEATONAL.

**NORMATIVA:** CTE DB-HS / CTE DB-HE / UNE 104401:2013



**R<sub>AT</sub> = 3,49 m<sup>2</sup> K/W**

**U = 0,29 W/m<sup>2</sup> K**

**Espesor: 64 cm**

**Peso: 664 kg/m<sup>2</sup>**

\* Estos datos corresponden a la sección constructiva descrita en UNIDAD DE OBRA de esta solución, adoptando como soporte resistente una CUBIERTA VENTILADA CON FORJADO UNIDIRECCIONAL CON RASILLA CERÁMICA de 25 + 20 cm, enlucido inferiormente con 1,5 cm de yeso.

## SISTEMA BICAPA

CAPA	SISTEMA ÓPTIMO	SISTEMA REFORZADO
1 SOPORTE	ANTIGUA RASILLA CERÁMICA	
2 IMPRIMACIÓN	EMUFAL PRIMER	SOPRADÈRE
3 IMPER. 1ª CAPA	MORTERPLAS SBS FP 4 KG	ELASTOPHENE ELITE FP 4 KG
4 IMPER. 2ª CAPA	MORTERPLAS SBS FP 4 KG	SOPRALÈNE ELITE FP 4 KG
5 CAPA SEPARADORA	ROOFTEX V 200	TEXXAM 1000
6 AISLAMIENTO TÉRMICO	SOPRA XPS SL 80	SOPRA XPS SL 100
7 CAPA SEPARADORA	TEXXAM 1000	TEXXAM 3000
8 CAPA MORTERO ARMADO	CAPA DE HORMIGÓN ARMADA 5 CM	
9 ADHESIVO GEL	G100 SUPERFLEX	
10 ACABADO	RASILLA O BALDOSA CERÁMICA	

## SISTEMA MONOCAPA

CAPA	SISTEMA ÓPTIMO	SISTEMA REFORZADO
1 SOPORTE	ANTIGUA RASILLA CERÁMICA	
2 IMPRIMACIÓN	EMUFAL PRIMER	SOPRADÈRE
3 IMPERMEABILIZACIÓN	MORTERPLAS SBS FP 4 KG	SOPRALÈNE ELITE FP 4 KG
4 CAPA SEPARADORA	ROOFTEX V 200	TEXXAM 1000
5 AISLAMIENTO TÉRMICO	SOPRA XPS SL 80	SOPRA XPS SL 100
6 CAPA SEPARADORA	TEXXAM 1000	TEXXAM 3000
7 CAPA MORTERO ARMADO	CAPA DE HORMIGÓN ARMADA 5 CM	
8 ADHESIVO GEL	G100 SUPERFLEX	
9 ACABADO	RASILLA O BALDOSA CERÁMICA	

## LOS ⊕

1. Renovación funcional y estética.
2. Impermeabilización duradera dada la protección de la capa de impermeabilización.
3. Alta resistencia a temperaturas extremas (entre -25° y 120°) de las láminas asfálticas ELITE.
4. Aporta aislamiento térmico con gran inercia favoreciendo la eficiencia energética.
5. Aporte para mejorar la clasificación energética del edificio.

## UNIDAD DE OBRA (Monocapa)

**m<sup>2</sup>** Cubierta constituida por: Soporte de antigua rasilla cerámica, previa reparación y regularización del soporte con mortero; Membrana impermeabilizante monocapa adherida al soporte formada por imprimación asfáltica con una dotación mínima de 300 g/m<sup>2</sup> tipo **EMUFAL PRIMER**; adhesión a fuego de lámina de betún elastomérico SBS con armadura de fieltro de poliéster reforzado y estabilizado (FP) con una flexibilidad a bajas temperaturas ≤ -15°C tipo **MORTERPLAS SBS FP 4 KG** designación: LBM-40-FP según UNE 104401:2013; seguido de capa separadora de geotextil no-tejido de fibras 100% poliéster **ROOFTEX V 200**, punzonado mecánicamente mediante agujas con posterior tratamiento térmico y calandrado con resistencia biológica a hongos y bacterias con un gramaje de 200 g/m<sup>2</sup>; Aislamiento térmico formado por planchas de poliestireno extruido con juntas a media madera de resistencia a la compresión de 300 KPa, conductividad térmica Lambda 0,033 W/m<sup>2</sup>K y de espesor 80 mm tipo **SOPREMA XPS SL 80**; Capa separadora antipunzonante de geotextil no tejido de alta tenacidad a base de polipropileno termosoldado con resistencia a la tracción de 9,5 kN/M (UNE EN ISO 10319) y de resistencia al punzonamiento estático (CBR) de 1500 N (UNE EN ISO 12236) con un peso de 120 g/m<sup>2</sup> tipo **TEXXAM 1000**; sistema protegido por una capa de 5 cm de hormigón y armado con mallazo, con acabado de rasilla o baldosa cerámica aplicada con adhesivo gel **G100 SUPERFLEX**.

## Desagüe:

**UD** de desagüe compuesta por cazoleta prefabricada con refuerzo de membrana de betún SBS y tubo rígido clipado de PEHD tipo **DRAINI VERTICAL BTM**, incluido **MORRIÓN** totalmente adherida sobre el soporte, lista para recibir la capa de lámina bituminosa completamente adherida a fuego sobre la cazoleta.

## Juntas de dilatación:

**MI** de impermeabilización de juntas de dilatación, mediante bandas de adherencia de 33 cm de ancho tipo **MORTERPLAS SBS FP 3 KG BAND 33** a cada lado de la junta previa imprimación con **EMUFAL PRIMER** (300 g/m<sup>2</sup>); banda de 50 cm de ancho, adherida a ambos lados de la misma formando fuelle tipo **MORTERPLAS SBS FP 4 KG** y con solapes transversales de al menos 15 cm; fondo de junta de diámetro 25 mm tipo **JUNTALEN** y tapajuntas mediante banda de 33 cm tipo **MORTERPLAS SBS FP 3 KG BAND 33**, listo para recibir el sistema de la parte general de la cubierta.

## Entrega con muro: D33:

**MI** de formación de entrega con paramento vertical mediante la aplicación con impermeabilización líquida de bitumen-poliuretano incluido el velo de refuerzo tipo: **TEXTOP + TEXTIL** con una dotación de 500 g/m<sup>2</sup> como capa de adherencia para la posterior colocación del velo de refuerzo, aplicación de primera capa completa de 900 g/m<sup>2</sup> y aplicación de 700 g/m<sup>2</sup> en una segunda capa hasta completar el desarrollo completo (20 cm por encima del nivel de acabado), la banda de terminación será mineral en el caso de quedar expuesta a la intemperie, aplicando la **PIZARRILLA SOPREMA**; listo para recibir el sistema de la parte general de la cubierta y el paramento.

[www.soprema.es](http://www.soprema.es)



RE-01-01\_CER.1

## RESISTENCIA TÉRMICA SEGÚN CTE DB-HE1

COMPOSICIÓN DE LA CUBIERTA	$\lambda$ Conductividad Térmica (W/mK)	d Espesor (m)	R Resistencia Térmica (m <sup>2</sup> K/W)
R <sub>SE</sub>			0,04
1 CUBIERTA CON CÁMARA DE AIRE VENTILADA, ACABADO CERÁMICO	0,4	0,25	0,620
FORJADO UNIDIRECCIONAL CON RASILLA CERÁMICA	1,3	0,2	0,154
2 MEMBRANA BITUMINOSA MORTERPLAS	0,17	0,0038	0,022
3 CAPA SEPARADORA MOPLAS SBS FV 25 GR-S	0,22	0,0017	0,008
4 POLIESTIRENO EXTRUIDIDO (XPS) SOPRA XPS SL 80	0,033	0,08	2,424
5 CAPA SEPARADORA TEXXAM 1000	0,22	0,00125	0,006
6 CAPA DE COMPRESIÓN	1,4	0,08	0,057
7 RASILLA CERÁMICA	0,32	0,02	0,063
R <sub>SI</sub>			0,1
TOTALES		<b>0,64</b>	<b>3,49</b>
SISTEMA RE-01-01_CER (SIN FORJADO)		<b>0,09</b>	<b>2,46</b>
Transmitancia Térmica de todo el sistema U (W/m <sup>2</sup> K) total			<b>0,29</b>
Transmitancia Térmica del SISTEMA RE-01-01_CER U (W/m <sup>2</sup> K) total			<b>0,41</b>

## REQUERIMIENTOS SEGÚN TABLA A ANEJO E CTE DB-HE1 (2019)

ZONA CLIMÁTICA	$\alpha$	A	B	C	D	E	
U	W/m <sup>2</sup> -K	0,5	0,44	0,33	0,23	0,22	0,19
	SOPRA XPS SL 60 mm	0,35					
SISTEMA	RE-01-01_CER	0,29					
	SOPRA XPS SL 100 mm	0,24					
	SOPRA XPS SL 120 mm	0,21					

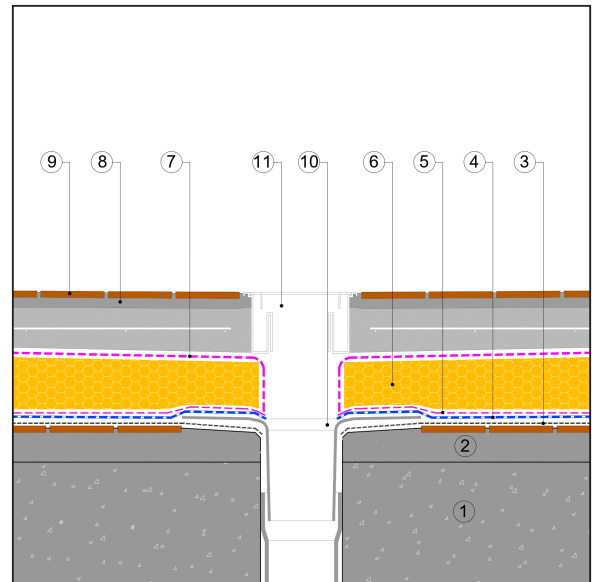
## LEYENDA

1. Soporte resistente
2. Antigua rasilla cerámica
3. Imprimación:  
Óptimo: **EMUFAL PRIMER**  
Reforzada: **SOPRADÈRE**
4. Membrana impermeabilizante:  
Óptimo: **MORTERPLAS SBS FP 4 KG**  
Reforzada: **SOPRALENE ELITE FP 4KG**
5. Capa separadora:  
Óptimo: **ROOFTEX V 200**  
Reforzada: **TEXXAM 1000**
6. Aislamiento térmico:  
Óptimo: **SOPRA XPS SL 80**  
Reforzada: **SOPRA XPS SL 100**
7. Capa separadora:  
Óptimo: **TEXXAM 1000**  
Reforzada: **TEXXAM 3000**
8. Adhesivo gel **G100 SUPERFLEX**
9. Rasilla o baldosa cerámica con capa de mortero armado
10. **DRAIN VERTICAL BTM**
11. Sumidero con rejilla
12. **JUNTALEN**
13. Junta elástica:  
**ALSAN FLEX**
14. Banda de refuerzo:  
**MORTERPLAS SBS FP 3KG BAND 33**
15. Tapajuntas:  
**MORTERPLAS SBS FP 4 KG**
16. **TEXTOP 3 capas: 500+900 g/m<sup>2</sup> +TEXTIL+700 g/m<sup>2</sup>+PIZARRILLA SOPREMA**
17. Mimbel

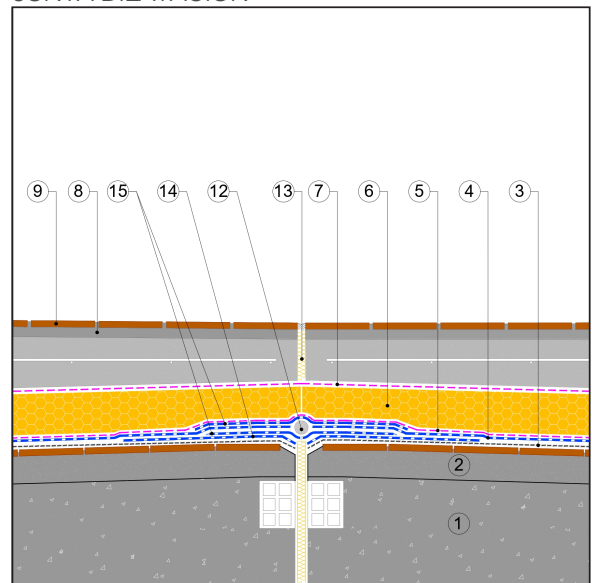
## CONSIDERACIONES

- Se recomienda replantear las baldosas previamente y en el caso que no entren baldosas enteras, éstas se cortarán con radial a la medida y forma que se requiera.
- Con este tipo de pavimentación, debe dividirse en paños con juntas que impidan el agrietamiento por movimientos termofísicos. Debe dividirse en paños de 2 m.

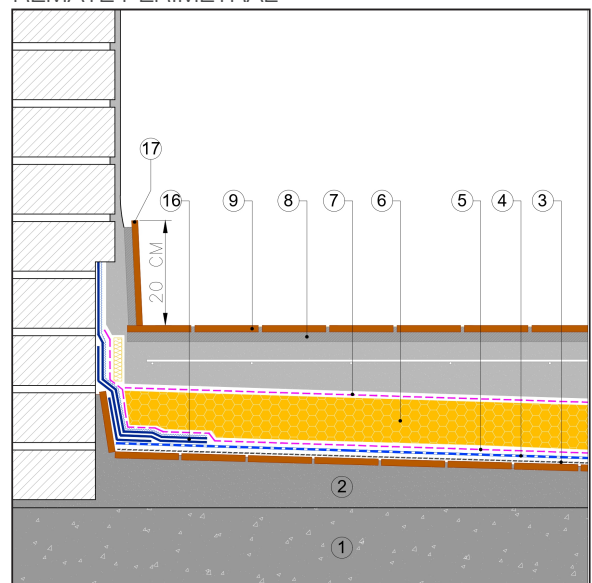
## SUMIDERO



## JUNTA DILATACIÓN



## REMATE PERIMETRAL



C/FERRO 7, POL. IND. CAN PELEGRÍ  
08755 CASTELLBISBAL (BARCELONA)  
Tel. +34 93 635 14 00

info@soprema.es - [www.soprema.es](http://www.soprema.es)

Soprema declara que las recomendaciones contenidas en este documento se basan en el conocimiento actual y en la experiencia en los sistemas y productos que contiene bajo condiciones normales de puesta en obra y de servicio, de acuerdo a las indicaciones de almacenaje, manipulación y vida útil contenidas en las Hojas de Características Técnicas actualizadas que podrán ser consultadas en nuestra página web: [www.soprema.es](http://www.soprema.es). Estas recomendaciones no eximen al cliente o técnico correspondiente de la propia verificación de la idoneidad de cada producto y sistema para el fin propuesto. Cualquier cambio en los parámetros físicos y/o de aplicación consultar el Departamento Técnico de Soprema previamente. La adopción definitiva de cualquier solución indicada en este documento para su inclusión en proyecto y/o puesta en obra es responsabilidad única y exclusiva de la dirección facultativa, Ingeniería, técnico o aplicador facultados para esa decisión.